



Ref. 03111 - Pastillas Para Urinarios Block Blau





Apricaciones: Tratamiento a base de enzimas y microorganismos para urinarios masculinos (de pared) y para cisterna de W.C. Block de lenta disolución.

Es un tratamiento que transforma los residuos orgánicos hidrosolubles en componentes naturales básicos. Se trata de una acción conjunta a base de enzimas y microorganismos que proporciona una mejora sustancial en la calidad del agua residual.





Características generales:

- Recomendado para urinarios masculinos de pared en hostelería, restauración, estaciones de servicio, industrias, hospitales, campings, residencias de mayores y colectividades en general.
- También puede utilizarse para situar en cisternas de WC.
- Completamente soluble en agua.
- 100 % Biológico Biodegradable. Es la alternativa a los agentes oxidantes y dañinos con el medioambiente como el cloro.
- Previene un mal drenaje. Previene atascos. Previene la formación de depósitos.
- Suprime malos olores y ambienta. Limpia el urinario.
- 1 pastilla cada 20-30 días.
- 1 bote de pastillas es igual a 1 año de tratamiento.
- No contiene sosa cáustica, ni benceno. Este producto no se estima peligroso para el medio ambiente en cuanto a movilidad, persistencia, degradabilidad, potencial bioacumulaivo, toxicidad acuática y otros datos relacionaods con la ecotoxicidad.

Especificaciones técnicas:

• Propiedades físicas y químicas:

Producto enzimático biológico: Su fórmula concentrada contiene millones de microorganismos seleccionados para el tratamiento e higiene de inodoros así como de tuberías, canalizaciones.

Triple acción:

- 1) Ambientadora: con un agradable perfume a cítricos.
- 2)Desodorización: las enzimas impregnan las tuberias y se comen la suciedad eliminando malos olores.
- 3)Preventiva: se evitan atascos y formación de depósitos (sarro).

Modo de empleo:

- 1) Uso en urinario masculino de pared. Depositar directamente en el urinario una pastilla cada 20-45 días (dependiendo de la frecuencia de uso),
- 2) Uso en WC. Introducir en la cisterna de agua. Depositar directamente dentro de la cisterna una pastilla cada 20-45 días (dependiendo de la frecuencia

de uso).









Presentación:

• Presentación: Bote con 20 pastillas (1 kg).

• Embalaje: 4 botes por caja.

• **Código de barras:** N°EAN 8424559031117

• Cúbico embalaje: 0,014 m². (±10 %).

• Todos los envases y embalajes son reciclables.

"La información aparecida en esta Ficha Técnica se tiene como cierta y correcta. No obstante, la exactitud total de esta información así como cualquier sugerencia o recomendación se hace sin garantía. Dado que las condiciones de uso están más allá del control de nuestra empresa, es responsabilidad del usuario determinar las condiciones para un uso seguro de este producto."





