

# POLYMER H-75 Sellado y Pegado

## Sellante universal de química híbrida SPUR

### Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 59933-0323

#### BENEFICIOS

- Certificado Fuego y Humos norma ferroviaria EN 45545-2/R1 HL3 y R7 HL3
- Excelente Resistencia a rayos U.V. y al agua
- Sin isocianatos. Producto no nocivo e inodoro
- Rápido curado. Producto permanentemente elástico
- Aplicable sobre superficies húmedas
- Máxima adhesión sobre múltiples sustratos
- Buena resistencia a productos químicos
- Pintable, con la mayoría de las pinturas
- Fácil aplicación entre +5°C y +40°C



#### DESCRIPCIÓN

Sellante-Adhesivo (1K) mono componente, en base a polímeros híbridos con tecnología SPUR (by Krafft), de bajo módulo, especialmente indicado para sellado de todo tipo de juntas.

Polimeriza rápidamente a temperatura ambiente por reacción con la humedad ambiental.

#### APLICACIONES

**POLYMER H-75** ha sido desarrollado para el pegado y sellado de múltiples sustratos, incluso con superficies ligeramente húmedas. Por su química híbrida SPUR es pintable una vez curado el producto.

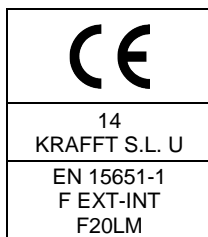
Se utiliza para el sellado de todo tipo de juntas, verticales, horizontales e invertidas y pegado de baja responsabilidad, por ejemplo, en:

- FERROCARRIL: pegado y sellado en la construcción de coches y vagones
- CARROCERIA INDUSTRIAL: sellado de isoterms y plataformas, Ambulancias y vehículos adaptados
- EOLICA: sellado de piezas exteriores y protección de tornillería
- SOLAR: pegado y sellados de paneles fotovoltaicos
- NAUTICA: Sellados y pegados tanto en el exterior como en el interior de la embarcación
- INDUSTRIA Y CONSTRUCCION: climatización, prefabricados, juntas dilatación, canalizaciones, carpintería, saneamientos, impermeabilización, decoración, etc.

Requiere mínima preparación superficial y en la mayoría de las aplicaciones y sustratos es suficiente con una limpieza con acetona o alcoholes. Reduce considerablemente los costos de los procesos de adhesivo.

#### NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES

Resistencia Fuego y Humos EN 45545-2 / R1 HL3 y R7 HL3 (Tecnalia reports nº 052087-5-a de fecha 23.05.2016 y nº 062924-001-4M1 de fecha 14.03.2017). Certificados a disposición de los clientes. Marcado CE – EN 15651-1 clasificación F EXT-INT / F20LM.



# POLYMER H-75 Sellado y Pegado

## Sellante universal de química híbrida SPUR

### Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 59933-0323

#### MODO DE EMPLEO

Aplicar sobre superficies limpias, sanas y desengrasadas. Se puede aplicar sobre superficies ligeramente húmedas (no mojadas). Aplicable con pistola manual o neumática. Se puede aplicar entre +5°C y +40°C. Cortar la cánula aplicadora de forma adecuada para aplicar la cantidad suficiente para asegurar un correcto contacto entre las dos superficies. El producto fresco se elimina fácilmente mediante white-spirit. Una vez curado solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

#### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

#### VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente máximo 25°C en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

#### TABLA DE CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	METODO	ESPECIFICACION
<b>1. Características del producto fresco</b>		
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica
Color	K30093	Blanco/Gris/Negro/Marrón
Velocidad curado (mm)	K30028	1 día = 3mm 2 días = 5 mm
Velocidad Extrusión (s/20g)	2,75 bar / D=2mm	250
Descuelgue pared vertical (pulgadas)	ASTM D-2202	0,1
Formación de piel (min)	K30027	35
Densidad (g/cc)	ASTM D-1475	1,29
<b>2. Características del producto curado (14 días 20°C 50% HR)</b>		
Dureza Shore A	ISO 868-2003	25
Resistencia a la Tracción (MPa)	ISO 37-2005	1.5
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	0,5
Alargamiento a rotura – Elongación (%)	ISO 37-2005	400
Temperatura de servicio	ISO 37-2005	De -40°C a +90°C
Resistencia Tª en Punta (30 – 60 min.)		De 115°C a 120°C

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones. En todos los casos, se recomienda hacer pruebas previas de adhesión si se carece de experiencia previa.

#### FORMATOS

Cartucho de 290 ml y salchicha Unipack de 600 ml.

Para otros formatos y/o colores, contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.



14  
KRAFFT S.L. U

EN 15651-1  
F EXT-INT  
F20LM

POLYMER H-75 Sellado y Pegado

Sellante universal de química híbrida SPUR

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 59933-0323

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET



KRAFFT S.L.U  
krafftfluids@krafft.es

[www.krafft.es](http://www.krafft.es)

SPAIN

14

Nº:00004 DdP-POLYMER H75

EN 15651-1:2012

## POLYMER H75

**SELLANTE PARA USO NO ESTRUCTURAL EN JUNTAS DE EDIFICIOS  
INTERIORES Y EXTERIORES**

- ✓ Tipo: F20LM Interior y Exterior
- ✓ Acondicionamiento: Método A
- ✓ Sustrato: Aluminio Anodizado

### REACCIÓN AL FUEGO

**EMISIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS  
PELIGROSAS PARA EL MEDIO AMBIENTE  
O LA SALUD**

### CLASE F

**EVALUADA**

### ESTANQUIDAD AL AIRE Y AL AGUA

-resistencia a la fluencia

≤3 mm

-perdida de volumen

≤10%

-propiedades de tensión (deformación) con  
extensión mantenida tras inmersión en agua a 23 C

Pasa

### Durabilidad

Pasa

### CLASIFICACIÓN

**SELLANTE NO ESTRUCTURAL PARA FACHADAS  
INTERIOR Y EXTERIOR - F20LM**