

Línea **ALIMENTACIÓN**

ZAGROS O2 BLANCO SY HIDROGRIP ELASTICO



**MICROFIBRA
TRANSPIRABLE**
Lavable en lavadora



**SUELA
PU + PU**



**PLANTILLA
ANTIESTÁTICA**
Antibacteriana
Antihongos



ZAGROS O2 BLANCO SY HIDROGRIP ELASTICO

ED20240610

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20347:2012
Nivel de Protección	O2 + FO + HI + CI + SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	34-48
Color	Blanco
Diseño / Tipo	Zapato / Tipo A
Resistencia Eléctrica	Antiestático
Cierre	VELCRO® interior ajustable

Material de corte	Microfibra transpirable
-------------------	-------------------------

Puntera	No presenta
Planta Antiperforación	No presenta
Suela	Poliuretano de doble densidad (PU + PU)

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Textil de alta resistencia foamizado con espuma de poliuretano
Plantilla Interior	Plantilla antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión Corte - Piso	Inyección directa al corte

PANTER® technology
Vibatech
PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA

PANTER® technology
Ergonomic
CONFORT Y ERGONOMÍA

PANTER® technology
Hidrogrip
GRAN RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS

PANTER® technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

PANTER®
Metal Free
SIN COMPONENTES METÁLICOS

**OEKO
TEX®**
STANDARD
100
2015OK1224
AITEX

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

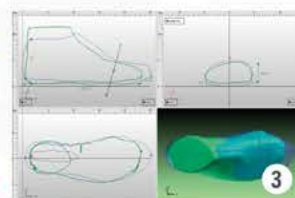
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.



La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

tecnología **PANTER**
Vibatech

PROTECCIÓN ANTIVIRUS Y ANTIBACTERIAS

**NO ES UN LUJO,
SINO UNA NECESIDAD**

INDICADO PARA:

- Hoteles
- Restauración
- Alimentación
- Limpieza
- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios

PREVIENE LA
CONTAMINACIÓN
CRUZADA Y
DISEMINACIÓN DE
ORGANISMOS Y
PATÓGENOS

IDÓNEO PARA
ÁMBITOS
ALIMENTARIOS,
LIMPIEZA Y
SANITARIO

AGENTE
ANTIMICROBIANO
INTEGRADO EN EL
POLÍMERO DE LA
SUELA

Efectividad ante el **SARS-COV-2** testada en laboratorio

**NO
MIGRA**

EFFECTIVO
CONTRA MÁS DE 50
ESPECIES DE
BACTERIAS Y VIRUS
ENCAPSULADOS
COMO EL
SARS-COV-2

Antiviral Test Certificate
ISO 21702:2019

Antimicrobial Test Certificate
ISO 22196:2011



BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **ELIMINA MÁS DE 50 ESPECIES DE BACTERIAS** (MRSA, Ecoli, Campylobacter, Legionella, Salmonella...) **Y VIRUS ENCAPSULADOS COMO EL SARS-COV-2.**
- **EFFECTIVIDAD ANTE EL SARS-COV-2 TESTADA EN LABORATORIO.**
- **DISMINUYE LA CARGA VIRAL HASTA UN 99% EN TAN SOLO 6H.**
- **TECNOLOGÍA BASADA EN IONES DE PLATA.**
- **PROPIEDADES ANTIMICROBIANAS ACTIVAS DURANTE TODA LA VIDA ÚTIL DEL CALZADO, NO MIGRA.**

tecnología **PANTER**

Ergonomic

CONFORT Y ERGONOMÍA

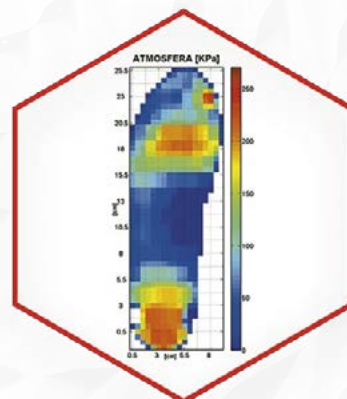
1º ESTUDIO FUNCIONAL DE CALZADO LABORAL Y DE SEGURIDAD EN CONFORT Y ERGONOMÍA

FUNCIONES ESTUDIADAS

- Estabilidad
- Confort
- Rendimiento

ENSAYOS BIOMECÁNICOS

- Cinemática
- Dinámica
- Actividad muscular
- Presiones plantares



ÓPTIMOS RESULTADOS

DISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES
MEJORA DEL AISLAMIENTO TÉRMICO
MENOR FATIGA Y RIESGO DE LESIONES
REDUCCIÓN DEL DOLOR LUMBAR



INESCOP
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL CALZADO Y CONEXAS

INFORME

Nº I-13070356

Homogeneización de la distribución de fuerzas de impacto durante la marcha, aportando una alta sensación de confort. Excelente absorción de energía sin comprometer la estabilidad del usuario. Óptima distribución de las presiones plantares. Mayor aislamiento térmico. Reducción de fatiga y riesgo de lesiones.

tecnología **PANTER**
Hidrogrip



GRAN RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS

**NUEVA
FORMULACIÓN**

RESISTENTE A:

- Productos químicos
- Agentes alimentarios
- Hidrólisis
- Bacterias



Aditivado con:

tecnología **PANTER**
Vibatech

PROTECCIÓN ANTIVIRUS Y ANTIBACTERIAS

ISO 21702:2019

Antiviral Test Certificate

ISO 22196:2011

Antimicrobial Test Certificate

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **Elevada resistencia a la hidrólisis**
- **Extremadamente ligero**
- **Resistente a los agentes de la industria alimentaria**
(Aceites, grasas, sangre...)
- **Gran resistencia a productos químicos** (Lejía, amoníaco...)
- **Aditivado con Vibatech, más del 99% de protección contra más de 50 especies de bacterias y virus.**

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

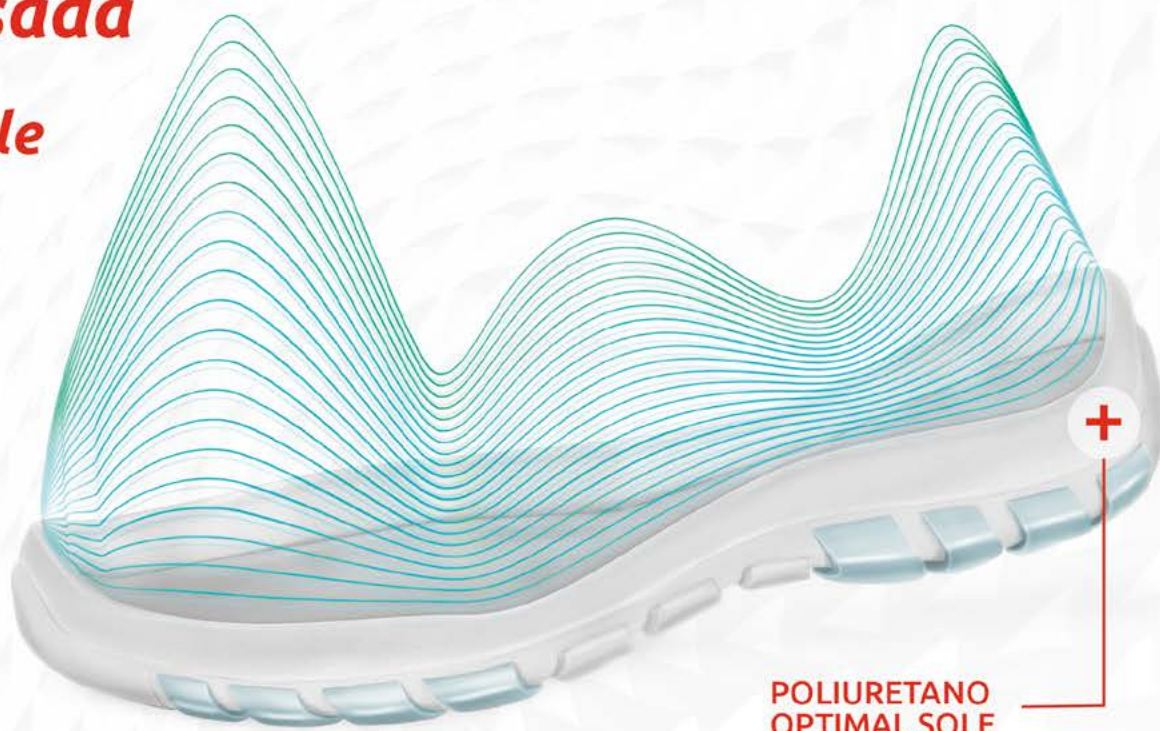
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.

tecnología **PANTER**

Metal Free

LIBRE DE COMPONENTES METÁLICOS

VENTAJAS

• 40% MÁS LIGERO

Con plantilla y puntera no metálicas se consigue un peso inferior que cuando es metálica, esto aporta mayor comodidad y alivio al pie.

• 50% MÁS FLEXIBLE

Con una plantilla no metálica se consigue un calzado más flexible y cómodo, teniendo en cuenta un factor tan importante como la flexión natural del pie.

• 100% CALZADO METAL FREE

El calzado MetalFree de PANTER está libre de componentes metálicos tanto en el interior (planta antiperforación textil, puntera anti-impactos composite) como en el exterior (ojetes textiles o plásticos, adornos no metálicos, etc...)

• MAYOR AISLAMIENTO TÉRMICO

Los metales no son buenos aislantes térmicos, en cambio los composites y la fibra de vidrio consigues una importante mejora en el aislamiento térmico, evitando la conducción del calor y el frío.

• AMAGNÉTICA

Al estar fabricada con materiales no metálicos se consigue un zapato amagnético, de forma que no se detecta en arcos de detección de metales.

• ANTIESTÁTICO

También se consigue un zapato sin electricidad estática, aumentando así el confort del usuario.

• RESPUESTA AL APLASTAMIENTO

Otra característica muy importante es la respuesta del material tras un impacto. Este tipo de materiales a diferencia del acero, recuperan su forma tras el impacto gracias a la memoria elástica. Esto es muy importante en caso de atrapamiento ya que de esta forma se facilita la extracción del pie.

• RESISTENTE A LA CORROSIÓN

Al no ser un material metálico no existe riesgo de oxidación.