

GUANTES DE PU JUBA - 4410RF POWER CUT

Guante sin costuras de fibra Dyneema® mezclado con fibra de vidrio con recubrimiento de poliuretano en palma y medio dorso con refuerzo entre el pulgar y el índice



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria.
- Automoción.
- Aeronáutica y renovables.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Inyección y moldeo de plásticos.

NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte. Se pueden lavar a una temperatura de hasta 40°C.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Gran resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Apto para uso alimentario.
- Refuerzo de poliuretano entre el pulgar y el índice para una protección extra en la zona de mayor desgaste.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Gris / Blanco	Galga 10	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

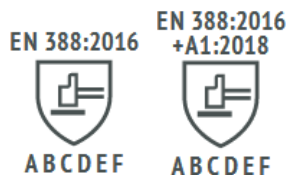
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30