

## GUANTES DE LÁTEX JUBA - H122210G GARDEN

Guante sin costuras de poliéster recubierto de látex rugoso



### NORMATIVA



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción y albañilería.
- Servicios públicos y de limpieza.
- Trabajos agrícolas y jardinería.
- Trabajos con rosales, recogida de malezas, poda de espinos.

### CARACTERÍSTICAS

- Ergonómico.
- Proporciona un buen agarre en entornos secos y húmedos.
- No recomendado para entornos aceitosos.
- Versión económica de látex.
- Con blíster individual para punto de venta.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Verde / Amarillo	Galga 10	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja

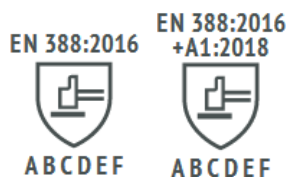
## NORMATIVAS

### EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	<b>-</b>
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>-</b>
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>-</b>

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>22</b>	<b>30</b>