

COLECCIÓN *Spirit* SERIE WINTER

SERIE WINTER

A+

Características

- Tecnología de termoabsorción.
- Potencia: 60 W.
- Voltaje: 220 V.
- Totalmente silencioso: 0 dB.
- Más capacidad de enfriamiento, con difusor de altas prestaciones.
- Temperatura Frigorífico: 4-10 °C (en función de la temperatura ambiente).
- Defrost automático.
- Puerta reversible.
- Bandejas regulables en altura.
- Iluminación interior, LEDs bajo consumo.
- Opciones:
 - Accesorio kit de panelado.



Winter 30 negro

Winter 30

Dimensiones (Al x An x F) mm
485 x 400 x 385
Capacidad: 28 L
Peso: 11 Kg
Consumo: 0,29 KW-h/24h
Acabados: Negro ●



Winter 40

Dimensiones (Al x An x F) mm
555 x 400 x 450
Capacidad: 35 L
Peso: 12,5 Kg
Consumo: 0,24 KW-h/24h
Acabados: Negro ●





¿POR QUÉ WINTER?

Porque destacan por su gran eficiencia energética, lo que se traduce en un gran ahorro para el hotel. Los minibares Winter están adaptados a la nueva normativa europea, vigente desde 2021.

Esta serie de minibares es 100% silenciosa, ideales para los huéspedes más exigentes.

Su diseño es muy elegante y tiene en cuenta todo tipo de detalles para satisfacer las necesidades del usuario: iluminación interior mediante LEDs de bajo consumo, bandejas regulables en altura y puerta reversible para aportarle más adaptabilidad al espacio disponible.



Puerta reversible



Bandejas regulables en altura



Botelleros con separadores en el interior de la puerta



Winter 40 negro