

CUBO DE PEDAL HYBRID CARBONIC 50Lt

PEDAL BUCKET HYBRID CARBONIC 50Lt

REF: 500811

HIGIENE Y PROTECCIÓN / *HYGINE AND PROTECTION*

DIMENSIONES / *MEASUREMENTS*: 670 X 440 X 290 mm.

PESO / *WEIGHT*: 2,70 kg

CAJA MASTER / *MASTER CARTON WEIGHT*: SCP* / AQP*

*Según cantidades paletizado / *According quatities palletized*



DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*:

Cubo de pedal de 50 litro de capacidad con cuerpo metálico y cubo interior de plástico. Accionamiento apertura de tapa por pedal. Fabricada con resina duradera y lámina metálica

50 liter capacity pedal bucket with metal body and plastic inner bucket. Cover opening operation by pedal. Made of durable resin and metal foil

ACABADO / *FINISHED*: Carbono / *Carbon*

ESPECIFICACIONES / *SPECIFICATIONS*:

- Material antihuellas
- Material antioxidante
- A prueba de abolladuras
- Pedal sólido
- Apertura rápida y cierre lento
- Fácil de limpiar con un paño húmedo
- 50 litros de capacidad

- *Anti-fingerprint material*
- *Antioxidant material*
- *Dent-proof*
- *Solid pedal*
- *Fast opening and slow closing*
- *Easy to clean with a damp cloth*
- *50 liters capacity*

CUBO DE PEDAL HYBRID 50Lt

PEDAL BUCKET HYBRID 50Lt

