

# P3-topax 66

**Descripción:** Detergente-desinfectante alcalino líquido con cloro activo para limpiezas por proyección de espuma en Industria Alimentaria.

**Número de Registro de Plaguicidas** 18-20/40-04272-HA

**Características:**

- Es una combinación de sustancias alcalinas, complejantes, tensioactivos espumantes y cloro activo.
- Adecuado para eliminar residuos grasos y proteicos.
- Eficaz frente a microorganismos en Industria Alimentaria.
- Buena eficacia blanqueadora contra la tinción y decoloración por especias y sangre.

## Propiedades (\*):

<b>Concentrado</b>	<b>Aspecto físico:</b>	Líquido transparente amarillento
	<b>Almacenamiento:</b>	Entre 0 y 30°C
	<b>Solubilidad:</b>	A 20 °C miscible en agua en todas proporciones
	<b>Densidad:</b>	1.11 – 1.15 g/cm <sup>3</sup> (20°C)
	<b>Contenido en P:</b>	0.10 %
	<b>Contenido en N:</b>	0.17 %
	<b>DQO:</b>	89 – 109 mg O <sub>2</sub> /g
	<b>pH:</b>	11.6 – 12.0 (1%, 20°C, agua desionizada)
	<b>Conductividad:</b>	4.05 mS/cm (1%, 25°C, agua desionizada)
	<b>Punto de inflamación:</b>	No se considera
<b>Poder espumante:</b>	Espumante No adecuado para sistemas CIP	

(\*) Los valores contenidos en este apartado son indicativos de las propiedades físico-químicas del producto y no deben ser considerados como parámetros del control de calidad del producto

**Compatibilidad:** **P3-topax 66** es, bajo las condiciones de aplicación descritas, compatible con:

- Metales** Acero austenítico CrNi (calidad mínima DIN 1.4301 = AISI 304), zinc.
- Plásticos** PP, HD-PE, PVC rígido.
- Otros** Superficies cerámicas.

## Poder bactericida de P3-topax 66

➤ Valoración de Actividad Bactericida Según Norma: UNE-EN 13697.

**Condiciones sucias:**

		Test strain: <i>Staphylococcus aureus</i>		DSMZ 799		
		5 min. / clean conditions / 10°C		15 min. / clean conditions / 10°C		
Product	Test conc.	R		Test conc.	R	
P3-topax 66	2.0%	3.11		2.0%	4.1	
	3.5%	3.83			3.5%	>6.02
	4.0%	>6.83			5.0%	>6.02
	5.0%	>6.02				>6.02

		Test strain: <i>Staphylococcus aureus</i>		DSMZ 799	
		5 min. / dirty conditions / 10°C			
Product	Test conc.	R		R	
P3-topax 66	2.0%	1.1			
	3.5%	2.42			
	4.0%	2.84			
	5.0%	>6.13			

		Test strain: <i>Staphylococcus aureus</i>		DSMZ 799	
		5 min. / clean conditions / 20°C		15 min. / clean conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R		Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	3.39		2.0%	>6.25
	1.0%	>6.57		3.0%	>6.25
	2.0%	>6.22		4.0%	>6.25

Test strain: <i>Staphylococcus aureus</i>			DSMZ 799	
		5 min. / dirty conditions / 20°C	15 min. / dirty conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	1.48	2.0%	2.51
	3.0%	2.12	3.0%	4.66
	4.0%	>6.76	4.0%	>6.28
	5.0%	>6.76		

Test strain: <i>Enterococcus hirae</i>			DSMZ 3320	
		5 min. / clean conditions / 10°C	15 min. / clean conditions / 10°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	>6.46	2.0%	>6.48
	3.5%	>6.46	3.5%	>6.48
	5.0%	>6.46	5.0%	>6.48

Test strain: <i>Enterococcus hirae</i>			DSMZ 3320	
5 min. / dirty conditions / 10°C				
Product	Test conc.	R		
P3-topax 66	2.0%	2.77		
	3.5%	4.37		
	5.0%	>6.53		

Test strain: <i>Enterococcus hirae</i>			DSMZ 3320	
		5 min. / clean conditions / 20°C	15 min. / clean conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	3.5	2.0%	>6.43
	1.0%	>6.61	3.0%	>6.43
	2.0%	>6.47	4.0%	>6.43

Test strain: <i>Enterococcus hirae</i>			DSMZ 3320	
		5 min. / dirty conditions / 20°C	15 min. / dirty conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	<1.15	2.0%	<1.51
	3.0%	4.22	3.0%	>6.53
	4.0%	>6.53	4.0%	>6.53

Test strain: <i>Pseudomonas aeruginosa</i>			DSMZ 939	
		5 min. / clean conditions / 10°C	15 min. / clean conditions / 10°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	>5.01	2.0%	>5.08
	3.5%	>5.01	3.5%	>5.08
	5.0%	>5.01	5.0%	>5.08

Test strain: <i>Pseudomonas aeruginosa</i> DSMZ 939		
5 min. / dirty conditions / 10°C		
Product	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	2.58
	3.5%	>5.04
	5.0%	>5.04

Test strain: <i>Pseudomonas aeruginosa</i> DSMZ 939				
5 min. / clean conditions / 20°C			15 min. / clean conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	2.78	2.0%	>5.16
	1.0%	>5.52	3.0%	>5.16
	2.0%	>5.16	4.0%	>5.16

Test strain: <i>Pseudomonas aeruginosa</i> DSMZ 939				
5 min. / dirty conditions / 20°C			15 min. / dirty conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	2.35	2.0%	>5.16
	3.0%	>5.16	3.0%	>5.16
	4.0%	>5.16	4.0%	>5.16

Test strain: <i>Escherichia coli</i> DSMZ 682				
5 min. / clean conditions / 10°C			15 min. / clean conditions / 10°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	3.24	2.0%	>5.53
	3.5%	>5.47	3.5%	>5.53
	5.0%	>5.47	5.0%	>5.53

Test strain: <i>Escherichia coli</i> DSMZ 682		
5 min. / dirty conditions / 10°C		
Product	Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	1.91
	3.5%	>5.54
	5.0%	>5.54

Test strain: <i>Escherichia coli</i> DSMZ 682				
5 min. / clean conditions / 20°C			15 min. / clean conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R	Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	>5.15	2.0%	>5.16
	1.0%	>5.15	3.0%	>5.16
	2.0%	>5.15	4.0%	>5.16

		Test strain: <i>Escherichia coli</i>		DSMZ 682	
		5 min. / dirty conditions / 20°C		15 min. / dirty conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R		Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	2.31		2.0%	>5.19
	3.0%	>5.19		3.0%	>5.19
	4.0%	>5.19		4.0%	>5.19

		Test strain: <i>Candida albicans</i>		DSMZ 1386	
		5 min. / clean conditions / 10°C		15 min. / clean conditions / 10°C	
Product	Test conc.	R		Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	2.51		0.1%	2.02
	1.0%	>5.09		0.5%	>5.07
	2.0%	>4.98		1.0%	>5.07

		Test strain: <i>Candida albicans</i>		DSMZ 1386	
		15 min. / dirty conditions / 10°C			
Product	Test conc.	R		R	
P3-topax 66	0.5%	2.08		2.08	
	1.0%	>5.04		>5.04	
	2.0%	>4.99		>4.99	

		Test strain: <i>Candida albicans</i>		DSMZ 1386	
		5 min. / clean conditions / 20°C		15 min. / clean conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R		Test conc.	R
P3-topax 66	0.5%	1.43		0.1%	1.64
	1.0%	>5.03		0.5%	>5.06
	2.0%	>4.97		1.0%	>5.06

		Test strain: <i>Candida albicans</i>		DSMZ 1386	
		5 min. / dirty conditions / 20°C		15 min. / dirty conditions / 20°C	
Product	Test conc.	R		Test conc.	R
P3-topax 66	2.0%	2.49		0.1%	1.87
	3.0%	>4.98		0.5%	>5.01
	4.0%	>4.98		1.0%	>5.01

## Poder fungicida de P3-topax 66

- Valoración de Actividad Fungicida Según Norma: UNE-EN 13697.

### Condiciones sucias:

<i>Candida albicans</i>	P3-topax 66					
	clean cond.		dirty cond.			
	2% 5 min.	2% 15 min.	2% 5 min.	2% 15 min.	2% 30 min.	2% 60 min.
ME	4.9	4.9	5.0	5.0	4.9	4.9

<i>Aspergillus brasiliensis</i>	P3-topax 66					
	clean cond.		dirty cond.			
	2% 5 min.	2% 15 min.	2% 5 min.	2% 15 min.	2% 30 min.	2% 60 min.
ME	1.9	3.2	0.8	2.9	5.4	5.4

## Aplicación

**P3-topax 66** se emplea para limpieza, desinfección y desodorización de superficies por proyección de espuma en una sola etapa.

**P3-topax 66** se puede utilizar a partir de una concentración del 2% con equipos de proyección de espuma. Se aplica para la limpieza exterior de maquinaria de llenado y de proceso, cadenas transportadoras, carros y bandejas, suelos y paredes, salas de refrigeración, utensilios de trabajo y maquinaria en general, en la Industria Alimentaria: láctea, cervecera, cárnica, conservera, etc.

Para la aplicación de **P3-topax 66** se recomienda equipo de espuma **HYBRID** que proporciona:

- Funciones de detergente, desinfección y aclarado.
- Sistemas fijos y móviles, garantizando un alcance completo de todas las superficies.
- Ahorro de espacio, sistemas robustos e higiénicos.
- Alta seguridad en su operativa.
- Equipos especiales para sistemas de limpieza fijos y automatizados (por ejemplo, cámaras de humo, llenadoras, limpieza de transportes, etc).

## Modo de aplicación

1. Enjuague inicial con agua para eliminar las suciedades groseras poco adheridas.
2. Aplicar la espuma por proyección con una disolución de **P3-topax 66** a una concentración de 2.0 – 5.0%.
3. Tiempo de espera: 10 – 20 minutos.
4. Enjuague final con agua, temperatura ambiente hasta 60°C, de calidad potable hasta eliminación completa del detergente

## Indicaciones importantes

- Los efluentes que contienen productos químicos, deben ser vertidos de acuerdo con la legislación local.
- En caso de duda, solicite asesoramiento de nuestro servicio técnico.

## Control de la disolución

### Valoración de la disolución

Volumen muestra	50 ml
Valorante	Ácido clorhídrico 0.5 N
Indicadores	Fenolftaleína

$$\% \text{ P3-topax 66} = \text{ml HCl 0.5 N} \times 0.86$$

**Nota:** El cloro debe ser destruido por tiosulfato de sodio cristalino (alrededor de 0.3 – 0.5 g/ 50 ml frasco receptor) para prevenir la oxidación del indicador.

### Valoración del contenido en cloro activo

Volumen muestra	100 ml
Valorante	Tiosulfato sódico 0.1 N
Indicador	Engrudo de Almidón

$$\text{ppm cloro activo} = \text{ml Tiosulfato sódico 0.1 N} \times 35.5$$

**Nota:** Añadir una punta de espátula de yoduro potásico cristalizado y acidificar el medio con ácido acético previamente. Añadir el indicador cuando la disolución se vuelva amarillenta.

### Conductividad

Control de **P3-topax 66** mediante medida de conductividad

### Sistema de aplicación

Para la aplicación de **P3-topax 66** se recomienda un volumen proporcional de dosificación al flujo cíclico de agua y con la conductividad controlada.

Se recomienda el uso de las bombas de diafragma **EMP/EDP** para la medición, control y separación de las fases de **P3-topax 66** mediante el uso de medidores de conductividad **LMI 09** o **LMI 02**.

### ¡IMPORTANTE!

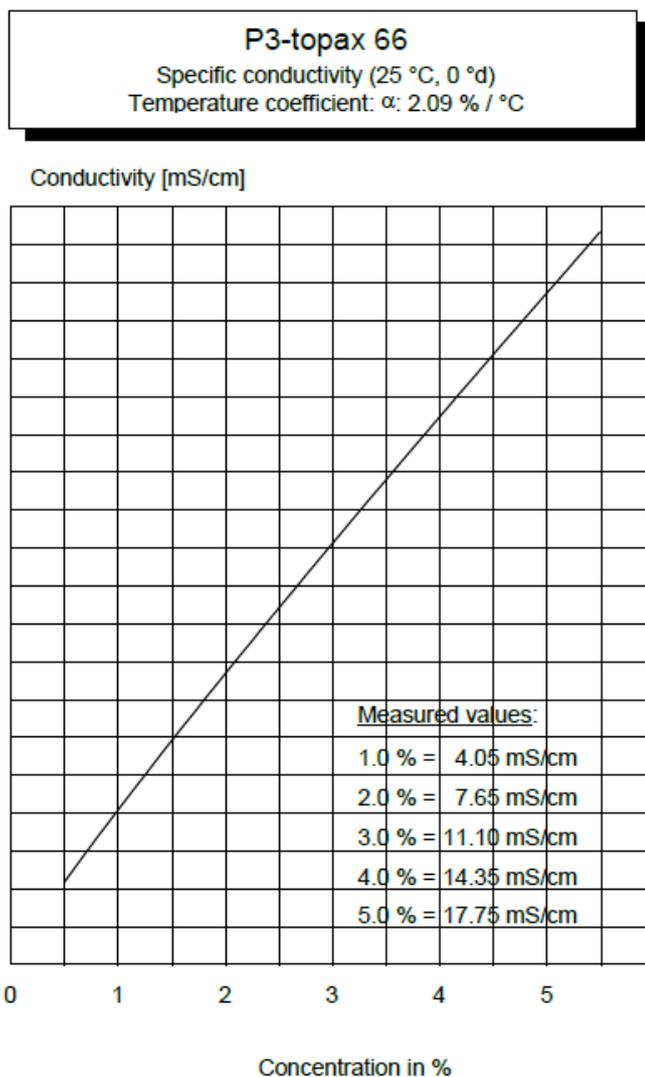
Durante la limpieza de casos especiales en los que se trabaja a alta presión se pueden formar aerosoles de agua y producto químico. Evitar inhalación. Se aconseja llevar protección respiratoria.

## Seguridad

Las identificaciones de peligros relevantes de este producto figuran en la Ficha Técnica de Seguridad de la CE. Si surge alguna pregunta en este contexto, póngase en contacto con su representante en Ecolab.

## ¡Atención!

No mezclar con ácidos, hay riesgo de formación de gases tóxicos.



ECOLAB Hispano - Portuguesa S. L

Avda. Del Baix Llobregat, 3-5, 1ª planta

08970 Sant Joan Despí, Barcelona

934758900

<http://es-es.ecolab.com/>

**ECOLAB**®

Food and Beverage