

LORE 90 COOK**Descripción:**

- Película para bolsas diseñada para envase al vacío.
- Buena barrera al oxígeno y gran transparencia.
- Tratamiento térmico hasta 1,5h. a 121°C

Estructura:**PA/PE/PA/PE coextrusión multicapa flexible**

Parámetros de temperatura	Valores	Unidad	Método de ensayo
Temperatura de soldadura	130 - 180	°C	
Tratamientos térmicos	-40 / +121	°C	

Propiedades físicas

Tensión long. a la rotura	≥40	N/15mm	DIN 53455-6
Tensión transv. a la rotura	≥20	N/15mm	DIN 53455-6
Resistencia de la soldadura	>20	N/15mm	

Características

Grosor	90 ±5	My	DIN 53 370
Rendimiento	11,29	m ² /Kg.	
Peso	88,6	g/m ²	DIN 53 365

Permeabilidad

Oxígeno a 23 °C y 75 % RH	~50	cc/(m ² /24h)	ASTM D 3985
Vapor de agua 38 °C, 90% RH	~5	gr/(m ² /24 h)	ASTM F 1249

Recomendamos mantener el stock a una temperatura máxima de 25 °C y una humedad máxima de 60%
ISO 9001-2015, ISO 14001-2004, BRC/IoP, IFS, ISO 22000

Las propiedades de los valores indicados se basan en valores estadísticos, no deben considerarse como especificaciones para un producto en concreto.

Es responsabilidad del envasador realizar las pruebas necesarias para garantizar la aplicabilidad en cada caso.

Los materiales barrera de W.K. THOMAS cumplen con la legislación de materiales en contacto con alimentos según el Reglamento (CE) 1935/2004 y específicamente en el Reglamento 10/2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y sus posteriores modificaciones en los Reglamentos 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 2015/174, 2016/1416, 2017/752, 2018/79, 2018/213, 2018/831, 2019/37 y 2020/1245.

El Grupo WK THOMAS es una Organización inscrita en el Registro Sanitario de alimentos por lo que nuestros materiales cumplen en todo momento las normas sanitarias establecidas para tal propósito. Reservamos el derecho de realizar cambios técnicos para mejorar la calidad del producto sin información previa.