

FILM ESTIRABLE MANUAL ANCHO 500.

Lámina Estirable fabricada con equipos de altas prestaciones que permite la coextrusión CAST de resinas de polietileno de baja densidad, obteniendo láminas de film con excelentes propiedades para una aplicación manual sencilla y una gran compactación de la carga.

	12μ	15μ	17μ	20μ	23μ	30μ	35μ	50μ
Ancho de lámina (mm)	500	500	500	500	500	500	500	500
Longitud de bobina (metros)	S/M							
Peso por bobina (gr.)	S/M							
φ Interno mandril (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50
Peso por mandril (gr.)	300/400/550 700/800							
Deformación a la rotura DL (%)	195	210	240	280	320	420	510	570
Deformación a la rotura DT (%)	265	280	320	370	430	560	620	685
Esfuerzo a la rotura DL (N/mm ²)	13,9	14,4	16,3	19,1	22	28,7	32,1	34,4
Esfuerzo a la rotura DT (N/mm ²)	9,5	9,8	11,1	13	15	19,6	21,1	24,9
Resistencia al rasgado DL (mN)	1280	1330	1510	1780	2046	2660	2950	3415
Resistencia al rasgado DT (mN)	1815	1910	2160	2540	2924	3810	4210	4781
Resistencia al impacto (gr)	85	90	102	120	138	150	156	164
Presentación (Bobinas/palet)	S/M							
Color de lámina	T/N/B							
	IMPRESIONES			SEGÚN	PEDIDO			

- *Los valores de los productos de color pueden ser inferiores a los indicados debido a los colorantes utilizados.*

Recomendaciones de uso y almacenamiento.

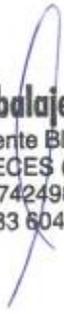
- El producto debe almacenarse en ambiente seco y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede provocar la degradación del mismo.

ESPECIFICACIONES

- El estiramiento garantizado del film se determina en condiciones normales
- La forma en que la película se comporta en una máquina depende de la configuración de la máquina y del tipo de carga que se está envolviendo.
- La película mantiene sus propiedades fisicoquímicas durante un máximo de 6 meses cuando se almacena en un ambiente seco, alejado de la luz solar directa a temperaturas inferiores a 40°C
- El almacenamiento prolongado puede causar problemas.
- Los datos contenidos en esta ficha son una guía, y deben ser considerados como pta

CONFORMIDAD CON LAS DIRECTIVAS DE LA UE

- El film estirable LLDPE cumple con los requisitos de la directiva de la UE N°94/62/CE
- El film estirable LLDPE se fabrica de acuerdo a la normativa REACH de sustancias peligrosas. El contenido máximo de Plomo (PB), Cadmio (Cd), Mercurio (HG) Cromo (CR(VI)) no supera los 100 mg/kg lo cual se confirma mediante pruebas realizadas periódicamente por laboratorios acreditados
- El film estirable no está destinado al contacto directo con alimentos, sin embargo, si puede ser usada en aplicaciones que no impliquen el contacto directo con los mismos.



Plásticos y Embalajes Ojeda, S.L.
Ctra. Mojados Puente Blanca Km. 8,700
47440 MEGECES (Valladolid)
B- 47424981
Telf. 983 604 165

DEPARTAMENTO CALIDAD