

FILM ESTIRABLE MANUAL ANCHO 500.

Lámina Estirable fabricada con equipos de altas prestaciones que permite la coextrusión CAST de resinas de polietileno de baja densidad, obteniendo láminas de film con excelentes propiedades para una aplicación manual sencilla y una gran compactación de la carga.

| | 12μ | 15μ | 17μ | 20μ | 23μ | 30μ | 35μ | 50μ |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Ancho de lámina (mm) | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Longitud de bobina (metros) | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M |
| Peso por bobina (gr.) | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M |
| φ Interno mandril (mm) | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Peso por mandril (gr.) | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 | 300/400/550 700/800 |
| Deformación a la rotura DL (%) | 195 | 210 | 240 | 280 | 320 | 420 | 510 | 570 |
| Deformación a la rotura DT (%) | 265 | 280 | 320 | 370 | 430 | 560 | 620 | 685 |
| Esfuerzo a la rotura DL (N/mm ²) | 13,9 | 14,4 | 16,3 | 19,1 | 22 | 28,7 | 32,1 | 34,4 |
| Esfuerzo a la rotura DT (N/mm ²) | 9,5 | 9,8 | 11,1 | 13 | 15 | 19,6 | 21,1 | 24,9 |
| Resistencia al rasgado DL (mN) | 1280 | 1330 | 1510 | 1780 | 2046 | 2660 | 2950 | 3415 |
| Resistencia al rasgado DT (mN) | 1815 | 1910 | 2160 | 2540 | 2924 | 3810 | 4210 | 4781 |
| Resistencia al impacto (gr) | 85 | 90 | 102 | 120 | 138 | 150 | 156 | 164 |
| Presentación (Bobinas/palet) | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M | S/M |
| Color de lámina | T/N/B | T/N/B | T/N/B | T/N/B | T/N/B | T/N/B | T/N/B | T/N/B |
| IMPRESIONES SEGÚN PEDIDO | | | | | | | | |

- Los valores de los productos de color pueden ser inferiores a los indicados debido a los colorantes utilizados.

Recomendaciones de uso y almacenamiento.

- El producto debe almacenarse en ambiente seco y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede provocar la degradación del mismo.

ESPECIFICACIONES

- El estiramiento garantizado del film se determina en condiciones normales
- La forma en que la película se comporta en una máquina depende de la configuración de la máquina y del tipo de carga que se está envolviendo.
- La película mantiene sus propiedades fisicoquímicas durante un máximo de 6 meses cuando se almacena en un ambiente seco, alejado de la luz solar directa a temperaturas inferiores a 40°C
- El almacenamiento prolongado puede causar problemas.
- Los datos contenidos en esta ficha son una guía, y deben ser considerados como pta

CONFORMIDAD CON LAS DIRECTIVAS DE LA UE

- El film estirable LLDPE cumple con los requisitos de la directiva de la UE Nº94/62/CE
- El film estirable LLDPE se fabrica de acuerdo a la normativa REACH de sustancias peligrosas. El contenido máximo de Plomo (PB), Cadmio (Cd), Mercurio (HG) Cromo (CR(VI)) no supera los 100 mg/kg lo cual se confirma mediante pruebas realizadas periódicamente por laboratorios acreditados
- El film estirable no está destinado al contacto directo con alimentos, sin embargo, si puede ser usada en aplicaciones que no impliquen el contacto directo con los mismos.



Plásticos y Embalajes Ojeda, S.L.
Ctra. Mojados Puente Blanca Km. 8,700
47440 MEGES (Valladolid)
B- 47424981
Telf. 983 604 165

DEPARTAMENTO CALIDAD