

Detergente para el lavado automático de vajillas en aguas blandas y blanqueante

Descripción

Suma Revoflow Max P1 es un detergente en polvo de alto rendimiento para el lavado automático de vajilla, especialmente formulado para obtener excelentes resultados en aguas blandas.

Propiedades

Suma Revoflow Max P1 es un detergente en polvo de alto rendimiento adecuado para usar en todo tipo de máquinas lavavajillas industriales con dosificación automática. Contiene componentes alcalinos para la eliminación efectiva de suciedades grasas. También contiene una mezcla de secuestrantes para mejorar la limpieza, evitar la formación de depósitos de cal en aguas blandas y cloro activo para una eliminación efectiva de las manchas. Apto para uso en Industria Alimentaria. Suma Revoflow Max P1 se dosifica únicamente con el sistema Revoflow, un sistema exacto, seguro y cómodo.

Beneficios

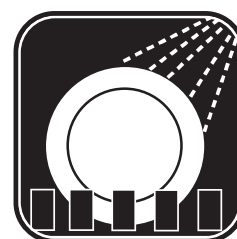
- Resultados extraordinarios gracias a su fórmula en polvo granulado que evita su apelmazamiento.
- Excelente eliminación de almidones, gracias a su alta concentración de componentes alcalinos.
- Excelente eliminación de manchas con la presencia de cloro activo.
- Su fórmula altamente concentrada ofrece una gran economía en uso.
- Fácil de manipular gracias a su pequeño y cómodo envase.
- No hay contacto con el producto, gracias al innovador diseño del envase.

Modo de empleo

Utilizar Suma Revoflow Max P1 sólo con el Sistema Revoflow de Diversey Care a una dosis mínima recomendada de 0,2gr/Litro*, en aguas blandas.

A 1 g/litro, evitará la formación de depósitos de cal en aguas que contengan hasta 10° HF.

Las dosificaciones pueden modificarse en función del agua y grado de suciedad.



**Esta dosis de uso corresponde a las condiciones óptimas. Esta recomendación podría variar. Por favor, consulte a su representante de Diversey.*



Diversey™



suma®

Revoflow® Max

P1

Información técnica

Apariencia: Polvo blanco granular

pH (1% solución): 12

Densidad (kg/L): 1,10

Estos valores son los estándares de fabricación y no deben utilizarse como especificaciones

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Información completa sobre manipulación y eliminación del producto se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad; sds.diversey.com. Almacenar en el envase original cerrado y mantener alejado de temperaturas extremas. En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Tel. 915.620.420

Compatibilidad del producto

Si se usa en las condiciones recomendadas, Suma Revoflow Max P1 es adecuado para usar en la mayoría de materiales comunes en las cocinas. No utilizar en objetos sensibles a los componentes alcalinos como cobre, latón, aluminio o goma.

Empresa certificada con ISO 9.001 y ISO 14.001