

SEPIOLITA 15/30 ultra

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

		Tolerancia
DENSIDAD APARENTE (NF T 73-405).....	700 g/l	+/- 10%
ABSORCIÓN DE AGUA (NF V 19-002).....	110 %	+/- 10%
ABSORCIÓN DE ACEITE (NF V 19-002).....	68 %	+/- 10%
ABSORCIÓN DE GASOIL (NF V 19-002).....	60 %	+/- 10%
HUMEDAD.....	< 12 %	
pH (NF T 30-035)	8,3 %	+/- 5%

GRANULOMETRÍA

> 1,19 mm.....	<2 %
< 0,50 mm.....	<7 %

COMPOSICIÓN MINERALÓGICA

• Arcilla Sepiolítica.....	65%
• Dolomita.....	30%
• Otros.....	5%

PROPIEDADES:

- Gran capacidad de absorción y de retención de líquidos.
- Gran dureza de grano, que evita la formación de barro.
- Fácil de extender y fácil de recoger después de su uso.
- Es un producto inerte no inflamable.

APLICACIONES:

- Está indicado como absorbente e inertizador de aceites, grasas, compuestos orgánicos, lubricantes, hidrocarburos, pinturas y otros productos químicos.
- Especialmente recomendado para uso en gasolineras, talleres, fábricas e instalaciones de inertización de residuos químicos y orgánicos.

INSTRUCCIONES DE USO:

- En caso de derrame esparcir abundantemente los gránulos sobre el líquido, evitando la formación de polvo.
- Dejar actuar durante unos minutos hasta que los gránulos hayan actuado absorbiendo el líquido derramado. El color marrón oscuro de los gránulos indica el nivel de saturación.
- Cuando estos hayan alcanzado su grado máximo de saturación se puede proceder a recoger la mezcla.
- Recomendable mantener cierta precaución en el manejo con ácidos fuertes.
- Consultar las directivas locales en vigor para el tratamiento de residuos.